

DRK710A 熔体流动速率测定仪



仪器用途:

用于热塑性塑料在一定条件下的熔体流动速率的分析研究。

符合标准:

符合 GB/T9643、GB/T3682.1、JB/T5456、ISO1133 等标准。

产品特点:

- 1、采用 PID 智能控温控制，温度控制精度高，能确保料筒内口模上端 10 mm 处温度在 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 以内
- 2、关键零件氮化处理，强度、硬度高、变形小的特性并确保测定数据的精确和稳定;
- 3、升温速度快，仪器加热器采用热流道专用弹簧加热圈，其主要材料为进口镍铬丝合金，比传统动加热器
- 4、耐干烧能力更强，功率更高，加热均匀性更好使用寿命长，支持仪器在最高温 450°C 下长时间工作;
- 5、仪器加热采用调压模块，能做到全范围调节电压和功率，和传统固态继电器通断控制相比，加热更稳定迅速，从而做到填料之后能迅速恢复恒温状态;
- 6、仪器采用定制的铠装铂电阻测温传感器，精度等级为最高的 A 级，精度到 0.1°C 以内，和传统传感器相比，具有抗冲击，耐腐蚀，耐振动可以随意弯曲等特点，使用寿命更长，能保证仪器在 450°C 最高温的环境下长期使用。

技术参数:

- 1、恒温精度: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 2、温度范围: $50-450^{\circ}\text{C}$
- 3、温度恢复时间: 2min
- 5、计时精度: 0.1S
- 6、测试方法: MFR 质量法, MVR 体积法
- 7、测试范围: $0.1-80\text{g}/10\text{min}$ (MFR) , $0.1-3000\text{g}/10\text{min}$ (MVR)
- 8、最大切断次数: 999 次
- 9、最大切断时间: 999 秒
- 10、活塞杆头直径: $\Phi 9.475 \pm 0.015\text{mm}$
- 11、电源: $\text{AC}220\text{V} \pm 10\%$; 50Hz; 600W
- 12、外形尺寸: $53 \times 35 \times 56\text{CM}$

注: 因技术进步更改资料, 恕不另行通知, 产品以后期实物为准。